

GEMINOL 3-0-7 BIO



CONCIME ORGANO-MINERALE NK FLUIDO IN SOSPENSIONE

Per fertirrigazione

Assoluta sicurezza dal punto di vista sanitario e fitosanitario in quanto trattato termicamente secondo quanto disposto dal Regolamento Sanitario CEE 1069/2009 atta a garantire l'eliminazione di tutti i patogeni (batteri, bacilli, virus vari, ecc.).

Azoto (N) totale	3 %
Azoto (N) organico	3 %
Ossido di potassio (K ₂ O) solubile in acqua a basso tenore di cloro	7 %
Carbonio (C) organico di origine biologica	11 %
Ferro (Fe) organico	600 ppm

COMPONENTI:

Concimi minerali: solfato di potassio ottenuto da sale grezzo di potassio mediante un processo di estrazione fisica.
 Concimi organici: sangue fluido, borlanda fluida da melasso di barbabietola non estratta con sali ammoniacali.

GEMINOL 3-0-7 BIO è un concime organo-minerale fluido a base di sangue animale e borlanda più solfato di potassio. È un prodotto completo particolarmente indicato per i trattamenti radicali su arboree ed ortive fornendo un'eccellente nutrizione radicale.

GEMINOL 3-0-7 BIO è utilizzabile sin dalle prime fasi di sviluppo, fino alla formazione dei frutti.

GEMINOL 3-0-7 BIO migliora il potenziale delle colture grazie a:

- Maggior sviluppo dell'apparato radicale di conseguenza miglior assorbimento degli elementi.
- Una anticipazione nella maturazione.
- Miglior lignificazione.
- Maggiore intensità del colore dei fiori, dei frutti e delle foglie.
- Azione antistress (trapianto, gelo, siccità) aumentando le difese.
- Maggior resistenza agli attacchi parassitari di vario genere.
- Migliora la partenza delle gemme.
- Aumenta l'ingrossamento.

Dosaggi e modalità d'impiego

VITE DA TAVOLA E VINO	• 20-25 kg/ha a inizio germogliamento, ad allegazione, a pre-chiusura grappolo.
MELO, PERO, KIWI	• 20 kg/ha pre-fioritura • 20 kg/ha ad allegazione, ingrossamento frutti (compreso ultimo).
CILIEGIO, SUSINO, ALBICOCCO, PESCO	• 25-30 kg/ha a gemma gonfia, 25-30 kg/ha a scamicatura, 30-35 kg/ha a ingrossamento frutti, 30-35 kg/ha dopo invaiatura.
OLIVO E AGRUMI	• 20-25 kg/ha pre-fioritura • 30 kg/ha ad allegazione, ingrossamento frutti e invaiatura.
FRAGOLA	• 15-20 kg/ha ogni 15 gg a partire da dopo il trapianto.
PICCOLI FRUTTI	• 20-25 kg/ha a partire dal risveglio vegetativo ogni 15 giorni.
POMODORO	• 20 kg/ha dopo il trapianto • 20-25 kg/ha pre-fioritura e ingrossamento frutti.
COCOMERO, MELONE	• 10-15 kg/ha dopo il trapianto, ripetendo ogni 15-20 giorni.
PATATA	• 25-30 kg/ha a semina, a chiusura file, a inizio fioritura.
INSALATA	• 15-20 kg/ha per 3-4 trattamenti a partire da dopo il trapianto.

